

Technisches Merkblatt

1 K PCS PVB Säurefüller

Charakteristik	Füllstarker 1K-Säurefüller, mitaktivem Korrosionsschutz. Einsetzbar auf angeschliffenen 1K und 2K-Altackierungen, Werksgrundierungen und direkt auf Stahl, Aluminium, verzinkten Untergründen, MDF (roh sowie mit Grundier- oder Lackfolie beschichtet) und auf im PKW-Bereich üblichen Kunststoffen (Probelaackierung erforderlich). Das Material bietet eine große Zeitersparnis durch schnelle Trocknung und Schleifbarkeit. Chromat- und bleifrei. Überlackierbar mit wasser- oder lösemittelbasierenden 1K- und 2K-Lacken.									
Eigenschaften / Verwendung	<ul style="list-style-type: none">- Bindemittelbasis: Einkomp.-Spezialharze- Festkörper: 43 - 48 Gew.-% 25 - 27 Vol.-%- Lieferviskosität: thixotrop- Dichte (DIN EN ISO 2811): 1,1 - 1,3 kg / l- Glanzgrad (DIN EN ISO 2813): 10 - 20 % / 60° (matt)- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft- Auch in Spraydosen verfügbar- Temperaturkurzzeitbelastung: 150 °C- Temperaturdauerbelastung: 120 °C- Haftung (DIN EN ISO 2409): Stahl, Zink, Aluminium, Kunststoffe und MDF: Gt. 0 (sehr gut).									
Empfohlener Untergrund	Aluminium / Edelstahl / Stahl / Buntmetalle / Pulverlacke / KTL Beschichtungen / Kunststoffe / MDF									
Vorbereitung	Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger) Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner Kunststoffe: reinigen, anschleifen und entfetten mit Kunststoffreiniger MDF: Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei sowie frei von Holzstaub sein. Vorschleif P 180 - 240									
Verarbeitung	Spritzen / Rollen (bedingt)									
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit									
Farbton	diverse									
Verdünnung	2K Verdünnung PCS 2710 / Kunstharzverdünnung									
Ergiebigkeit	2m ² / kg									
Luft/ Fließbecher HVLP Airless / Airmix	50-70% Verdünnung / 3 – 4 bar / 1,4 – 1,8 mm / 2-3 Spritzgänge (ca. 20µm pro Schicht) 50-70% Verdünnung / 2,5 – 3 bar / 1,4 – 1,8 mm / 2-3 Spritzgänge (ca. 20µm pro Schicht) 10-20% Verdünnung / 120-150 bar / 0,28 – 0,33 mm / 1 Spritzgang (ca. 50µm pro Schicht)									
Schichtstärke / Trockenfilm	40 - 50 µm									
Topfzeit	entfällt									
Trocknung										
Objekttemperatur 20°										
Objekttemperatur 60°										
	<table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>überlackierbar</th><th>schleifbar</th></tr></thead><tbody><tr><td>15 – 20 Minuten</td><td>30 Minuten</td><td>Naß: 45m / trocken: 2h</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>30 Minuten</td></tr></tbody></table>	staubtrocken	überlackierbar	schleifbar	15 – 20 Minuten	30 Minuten	Naß: 45m / trocken: 2h	-	-	30 Minuten
staubtrocken	überlackierbar	schleifbar								
15 – 20 Minuten	30 Minuten	Naß: 45m / trocken: 2h								
-	-	30 Minuten								
Aushärtung des Anstrichstoffes	Die Endhärte wird nach 2 - 3 Tagen (20 °C) erreicht.									
VOC-Gesetzgebung	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 780 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 704 g/l VOC									
Lagerung	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 36 Monate									

Verträglichkeit	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!
Verarbeitungshinweise	Bei einer Schichtstärke von mindestens 50 µm ist eine Außenlagerung ohne Decklackierung bis 3 Monate möglich. Nicht auf thermoplastischen Untergründen anwenden. Nicht mit Polyester-Materialien überarbeiten. Bei MDF-Qualitäten mit einer niedrigeren Rohdichte speziell im Kantenbereich und bei Ausfräsungen empfehlen wir, diese mit einem Isoliergrund vorzuisolieren, somit wird eine einwandfreie Isolierwirkung und ein guter Stand der nachfolgenden Lackschichten erzielt.
Aufbauvorschläge	Stahl / Zink / Aluminium / Kunststoffe / MDF: Grundierung: PVB Säurefüller (Schichtdicke: 40 - 50 µm) Deckanstrich: 2K PUR 480 (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Oder 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.