

Technisches Merkblatt

1K Kaltzinkfarbe 98%

Charakteristik	Das Produkt ist eine 1-Komponenten Zinkstaub-Korrosionsschutz Grundierung auf Epoxidharz-Esterbasis									
Eigenschaften / Verwendung	Hochwertiger Grundanstrich für Stahlbau, Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbau mit elektrochemischem Korrosionsschutz. Wetterbeständig in Industrielatmosphäre									
Empfohlener Untergrund Empfohlener 1K Deckanstrich	Sandgestrahltes Metall 1K Rostschutzfüllhaftgrund / 1K Eisenglimmer									
Vorbereitung	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein, Walzhaut und Zunder müssen entfernt werden. <ul style="list-style-type: none">- Neubeschichtung: Sandstrahlen SA 2 ½- Vorhandene Grundierung: Schadstellen entrostet und ausbessern – bei unbekannter Grundierung Verträglichkeit prüfen- bei verzinkten Untergründen ist eine Ammoniakalische Netzmittelwäsche erforderlich									
Verarbeitung	Spritzen, Rollen, Streichen									
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit									
Lieferviskosität	ca. 130 s 4/DIN 53211									
Farbton	grau									
Glanzgrad	matt									
Verdünnung	1K Spezialverdünnung KH/AC, auch zur Gerätereinigung									
Ergiebigkeit	ca. 1-2 m ² /kg, bei 50µm Schichtdicke									
Luft/ Fließbecher Airless / Airmix Pinself / Rolle	5-10% Verdünnung / 2 – 2,5 bar / 1,6mm – 2,0mm / 2 Spritzgänge (ca. 30µm pro Schicht) 0-5% Verdünnung / 150 – 180 bar / 0,35 – 0,38 mm / 1 - 2 Spritzgänge (ca. 50µm pro Schicht) 0-2% Verdünnung									
Trocknung (Spritzen) Objekttemperatur 20° Objekttemperatur 60°	<table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>durchgetrocknet</th></tr></thead><tbody><tr><td>20 – 30 Minuten</td><td>1 – 2 Stunden</td><td>7-10 Tage</td></tr><tr><td>10 – 15 Minuten</td><td>30 – 60 Minuten</td><td>1-2 Tage</td></tr></tbody></table>	staubtrocken	griffest	durchgetrocknet	20 – 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage	10 – 15 Minuten	30 – 60 Minuten	1-2 Tage
staubtrocken	griffest	durchgetrocknet								
20 – 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage								
10 – 15 Minuten	30 – 60 Minuten	1-2 Tage								
Überlackierbarkeit	Ab ca. 24 Stunden.									
Temperaturbeständigkeit	Trockene Hitze: bis 160°C / Feuchtklima: bis 50°C / Kälte: bis -40°C									
Verarbeitungshinweis	Ggf. mittels Pinsel in blanke Falze und Karosserieübergänge bis zur Sättigung mehrfach hintereinander einlaufen lassen – dazu ggf. verdünnen. Die Grundierung muss in jedem Fall mit einem Decklack geschützt werden. Zum Erhöhen des Korrosionsschutzes empfiehlt sich ein dreischichtiger Aufbau aus Kaltzinkfarbe, Rostschutzfüllhaftgrund und Decklack. Trockenschichtstärke von 120µm nicht überschreiten!									
Aufbauvorschläge	Stahl: Grundierung: 1K Zinkstaubfarbe 98% (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Zwischenschicht: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Deckanstrich: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Klarlackanstrich: 1K Klarlack (30 – 40 µm)									
Lagerung	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 6 Monate									
Verträglichkeit	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!									

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.