

Technisches Merkblatt

1K Etch Primer

Charakteristik	Das Produkt ist ein Einkomponenten-Reaktionsgrund auf Basis modifizierter Alkydharze.									
Eigenschaften / Verwendung	Dünnschichtiger Grundanstrich, speziell als Haftvermittler für schwierige Untergründe wie Zink, verzinkten Stahl, Edelstahl, Aluminium und andere Nichteisenmetalle, sowie diverse Kunststoffe, Stahl, Altanstriche. Eine Überprüfung der Verträglichkeit (Kunststoffe) und Haftfestigkeit auf dem tatsächlich vorhandenen Untergrund wird jedoch in jedem Fall empfohlen. Zur Erhöhung des Korrosionsschutzes auf Stahl ist ein weitere Grundanstrich nötig (siehe Deckanstriche)									
Empfohlener Untergrund	Aluminium / verzinkter Stahl / Edelstahl / Messing / Kupfer (bedingt) / Stahl / Altanstriche / Kunststoffe									
Empfohlener 1K Deckanstrich	1K Rostschutz Füllhaftgrund / 1K Eisenglimmer / 1K Kunstharzlack									
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none">- Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein, Aluminiumflächen gut entfetten. Nicht mit alkalischen Reinigungsmitteln nachwaschen!- Vorhandene Grundierung: Schadstellen entrostet und ausbessern- bei unbekannter Grundierung Verträglichkeit prüfen- bei verzinkten Untergründen ist eine Ammoniakalische Netzmittelwäsche erforderlich- bei ungestrahltem Aluminium 2K Washprimer verwenden um die Haftung zu verbessern									
Verarbeitung	Spritzen, Rollen, Streichen									
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit									
Lieferviskosität	ca. 120 s 4/DIN 53211									
Farbton	hellgrau									
Glanzgrad	seidenmatt									
Verdünnung	1K Spezialverdünnung KH/AC, auch zur Gerätereinigung									
Ergiebigkeit	ca. 10 m ² /kg, bei 20µm Schichtdicke									
Luft/ Fließbecher	5-10% Verdünnung / 2 – 2,5 bar / 1,4mm – 1,6mm / 2 Spritzgänge (ca. 10µm pro Schicht)									
Airless / Airmix	0-5% Verdünnung / 150 - 180 bar / 0,33mm / 1 - 1,5 Spritzgänge (ca. 20µm pro Schicht)									
Pinself / Rolle	0% Verdünnung / 2-5% Lack Kriechöl (Zur Trocknungsverzögerung)									
Trocknung (Spritzen)										
Objekttemperatur 20°										
Objekttemperatur 60°										
	<table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>durchgetrocknet</th></tr></thead><tbody><tr><td>20 - 30 Minuten</td><td>1 – 2 Stunden</td><td>7-10 Tage</td></tr><tr><td>10 - 15 Minuten</td><td>30 - 60 Minuten</td><td>1-2 Tage</td></tr></tbody></table>	staubtrocken	griffest	durchgetrocknet	20 - 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage	10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	1-2 Tage
staubtrocken	griffest	durchgetrocknet								
20 - 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage								
10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	1-2 Tage								
Überlackierbarkeit	Innerhalb ca. 12/24 Stunden bis 2 Wochen. Späteres überlackieren erfordert ein Anschleifen der Beschichtung.									
Temperaturbeständigkeit	Trockene Hitze: bis 130°C / Feuchtklima: bis 50°C / Kälte: bis -40°C									
Verarbeitungshinweis	Überlackierbar mit allen handelsüblichen Grund-, und Deckbeschichtungen. Nicht geeignet für chemikalienbeständige Behälter-Innenbeschichtungen und bei Verwendung von Fremdströmanlagen.									

Aufbauvorschläge**Stahl:**

Grundierung: 1K Etch Primer (Schichtdicke: 20 - 30 µm)
Deckanstrich: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
Klarlackanstrich: 1K Klarlack (30 - 40 µm)

Zink:

Grundierung: 1K Etch Primer (Schichtdicke: 20 - 30 µm)
Deckanstrich: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
Klarlackanstrich: 1K Klarlack (30 - 40 µm)

Aluminium:

Grundierung: 1K Etch Primer (Schichtdicke: 20 µm)
Deckanstrich: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
Klarlackanstrich: 1K Klarlack (30 - 40 µm)

Lagerung

Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 18 Monate

Verträglichkeit

Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.