

Technisches Merkblatt

1K Eisenglimmer – Metallschutzlack (Schuppenpanzerlack)

| Charakteristik | Das Produkt ist eine eisenglimmerhaltige 1-Komponentenbeschichtung auf Basis modifizierter Alkydharze. stark korrosionsschutzpigmenthaltig | | | | | | | | | |
|---|---|-----------------|----------|-----------------|-----------------|---------------|-----------|-----------------|-----------------|----------|
| Eigenschaften / Verwendung | Deckanstrich mit höchstem Korrosionsschutz für Maschinen- Stahl- und Karosseriebau. Ideal als Dickschichtlack im Unterboden- und Fußraumbereich bei Kraftfahrzeugen | | | | | | | | | |
| Empfohlene 1K Grundierung Empfohlener 1K Deckanstrich | RS, penetrierend / RS, Füllhaftgrund / Kaltzinkfarbe 98% / Etch Primer 1K Kunstharzack / 1K PU Klarlack | | | | | | | | | |
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein, Walzhaut und Zunder müssen entfernt werden. <ul style="list-style-type: none">- Neubeschichtung: Sandstrahlen SA 2 ½- Vorhandene Grundierung: Schadstellen entrosten und ausbessern – bei unbekannter Grundierung Verträglichkeit prüfen | | | | | | | | | |
| Verarbeitung | Spritzen, Rollen, Streichen | | | | | | | | | |
| Verarbeitungstemperatur | Mindestens 5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit | | | | | | | | | |
| Lieferviskosität | ca. 100 s 4/DIN 53211 (thixotrop) | | | | | | | | | |
| Farbton | Bundesbahnfarbton 703, anthrazit, weitere Farbtöne auf Anfrage lieferbar | | | | | | | | | |
| Glanzgrad | matt | | | | | | | | | |
| Verdünnung | 1K Spezialverdünnung KH/AC, auch zur Gerätereinigung | | | | | | | | | |
| Luft/ Fließbecher Airless / Airmix Pinsel / Rolle | 10-15% Verdünnung / 2 – 2,5 bar / 1,5mm – 2,0mm / 2 – 3 Spritzgänge (ca. 30µm pro Schicht) 0-5% Verdünnung / 150 - 180 bar / 0,33 - 0,38 mm / 2 Spritzgänge (ca. 50µm pro Schicht) 0-2% Verdünnung / 2-5% Lack Kriechöl (Zur Trocknungsverzögerung) | | | | | | | | | |
| Trocknung (Spritzen) Objekttemperatur 20° Objekttemperatur 60° | <table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>durchgetrocknet</th></tr></thead><tbody><tr><td>30 - 50 Minuten</td><td>2 – 3 Stunden</td><td>8-11 Tage</td></tr><tr><td>20 - 30 Minuten</td><td>60 - 90 Minuten</td><td>1-2 Tage</td></tr></tbody></table> | staubtrocken | griffest | durchgetrocknet | 30 - 50 Minuten | 2 – 3 Stunden | 8-11 Tage | 20 - 30 Minuten | 60 - 90 Minuten | 1-2 Tage |
| staubtrocken | griffest | durchgetrocknet | | | | | | | | |
| 30 - 50 Minuten | 2 – 3 Stunden | 8-11 Tage | | | | | | | | |
| 20 - 30 Minuten | 60 - 90 Minuten | 1-2 Tage | | | | | | | | |
| Überlackierbarkeit | Innerhalb ca. 12/24 Stunden bis 2 Wochen. Späteres überlackieren erfordert ein Anschleifen der Beschichtung. | | | | | | | | | |
| Temperaturbeständigkeit | Trockene Hitze: bis 120°C / Feuchtklima: bis 50°C / Kälte: bis -40°C Tropenbeständig! | | | | | | | | | |
| Ergiebigkeit | ca. 3-4 m²/kg, bei 60-70µm Schichtdicke | | | | | | | | | |
| Aufbauvorschläge | Stahl: Grundierung: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm) / 1K PVB Säurefüller (Schichtdicke: 40 - 50 µm) Deckanstrich: 1K Eisenglimmer (Schichtdicke: 60 - 80 µm) Klarlackanstrich: 1K Klarlack (30 – 40 µm) Zink: Grundierung: 1K Etch Primer (Schichtdicke: 20 - 30 µm) Deckanstrich: 1K Eisenglimmer (Schichtdicke: 60 - 80 µm) Klarlackanstrich: 1K Klarlack (30 – 40 µm) Aluminium: Grundierung: 1K Etch Primer (Schichtdicke: 20 µm) Deckanstrich: 1K Eisenglimmer (Schichtdicke: 60 - 80 µm) Klarlackanstrich: 1K Klarlack (30 – 40 µm) | | | | | | | | | |
| Lagerung | Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 6 Monate | | | | | | | | | |
| Verträglichkeit | Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen! | | | | | | | | | |