

# Technisches Merkblatt

## 1K Kaltzinkfarbe 98%

<b>Charakteristik</b>	Das Produkt ist eine 1-Komponenten Zinkstaub-Korrosionsschutz Grundierung auf Epoxidharz-Esterbasis									
<b>Eigenschaften / Verwendung</b>	Hochwertiger Grundanstrich für Stahlbau, Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbau mit elektrochemischem Korrosionsschutz. Wetterbeständig in Industrielatmosphäre									
<b>Empfohlener Untergrund</b> <b>Empfohlener 1K Deckanstrich</b>	Sandgestrahltes Metall / verzinkter Stahl 2K Dickschichtfüller / 1K Eisenglimmer / 1K Kunstharzlack									
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein, Walzhaut und Zunder müssen entfernt werden. <ul style="list-style-type: none"><li>- Neubeschichtung: Sandstrahlen SA 2 ½</li><li>- Vorhandene Grundierung: Schadstellen entrostet und ausbessern – bei unbekannter Grundierung Verträglichkeit prüfen</li><li>- bei verzinkten Untergründen ist eine Ammoniakalische Netzmittelwäsche erforderlich</li></ul>									
<b>Verarbeitung</b>	Spritzen, Rollen, Streichen									
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mindestens 5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit									
<b>Lieferviskosität</b>	ca. 130 s 4/DIN 53211									
<b>Farbton</b>	grau									
<b>Glanzgrad</b>	matt									
<b>Verdünnung</b>	1K Kunstharzverdünnung, auch zur Gerätereinigung									
<b>Ergiebigkeit</b>	ca. 1-2 m²/kg, bei 50µm Schichtdicke									
<b>Luft/ Fließbecher</b> <b>Airless / Airmix</b> <b>Pinzel / Rolle</b>	5-10% Verdünnung / 3 – 5 bar / 1,6mm – 2,0mm / 2 Spritzgänge (ca. 30µm pro Schicht) 0-5% Verdünnung / 150 – 180 bar / 0,35 – 0,38 mm / 1 - 2 Spritzgänge (ca. 50µm pro Schicht) 0-2% Verdünnung									
<b>Trocknung (Spritzen)</b> <b>Objekttemperatur 20°</b> <b>Objekttemperatur 60°</b>	<table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>durchgetrocknet</th></tr></thead><tbody><tr><td>20 – 30 Minuten</td><td>1 – 2 Stunden</td><td>7-10 Tage</td></tr><tr><td>10 – 15 Minuten</td><td>30 – 60 Minuten</td><td>1-2 Tage</td></tr></tbody></table>	staubtrocken	griffest	durchgetrocknet	20 – 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage	10 – 15 Minuten	30 – 60 Minuten	1-2 Tage
staubtrocken	griffest	durchgetrocknet								
20 – 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage								
10 – 15 Minuten	30 – 60 Minuten	1-2 Tage								
<b>Überlackierbarkeit</b>	Ab ca. 24 Stunden.									
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Trockene Hitze: bis 160°C / Feuchtklima: bis 50°C / Kälte: bis -40°C									
<b>Verarbeitungshinweis</b>	Mittels Pinzel in blanke Falze und Karosserieübergänge bis zur Sättigung mehrfach hintereinander einlaufen lassen.									
<b>Lagerung</b>	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 6 Monate									
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen! Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.									