

# Technisches Merkblatt

## 1K Etch Primer

<b>Charakteristik</b>	Das Produkt ist ein Einkomponenten-Reaktionsgrund auf Basis modifizierter Alkydharze.									
<b>Eigenschaften / Verwendung</b>	Dünnschichtiger Grundanstrich, speziell als Haftvermittler für schwierige Untergründe wie Zink, verzinkten Stahl, Edelstahl, Aluminium und andere Nichteisenmetalle, sowie diverse Kunststoffe, Stahl, Altanstriche. Eine Überprüfung der Verträglichkeit (Kunststoffe) und Haftfestigkeit auf dem tatsächlich vorhandenen Untergrund wird jedoch in jedem Fall empfohlen. Zur Erhöhung des Korrosionsschutzes auf Stahl ist ein weiterer Grundanstrich nötig (siehe Deckanstriche)									
<b>Empfohlener Untergrund</b>	Aluminium / verzinkter Stahl / Edelstahl / Messing / Kupfer (bedingt) / Stahl / Altanstriche / Kunststoffe									
<b>Empfohlener 1K Deckanstrich</b>	1K Rostschutz Füllhaftgrund / 1K Eisenglimmer / 1K Kunstharzlack									
<b>Vorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein, Aluminiumflächen gut entfetten. Nicht mit alkalischen Reinigungsmitteln nachwaschen!</li><li>- Vorhandene Grundierung: Schadstellen entrostet und ausbessern</li><li>- bei unbekannter Grundierung Verträglichkeit prüfen</li><li>- bei verzinkten Untergründen ist eine Ammoniakalische Netzmittelwäsche erforderlich</li></ul>									
<b>Verarbeitung</b>	Spritzen, Rollen, Streichen									
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mindestens 5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit									
<b>Lieferviskosität</b>	ca. 120 s 4/DIN 53211									
<b>Farbton</b>	hellgrau									
<b>Glanzgrad</b>	seidenmatt									
<b>Verdünnung</b>	1K Kunstharzverdünnung, auch zur Gerätereinigung									
<b>Ergiebigkeit</b>	ca. 10 m <sup>2</sup> /kg, bei 20µm Schichtdicke									
<b>Luft/ Fließbecher Airless / Airmix Pinself / Rolle</b>	5-10% Verdünnung / 3 - 5 bar / 1,5mm – 1,6mm / 2 Spritzgänge (ca. 10µm pro Schicht) 0-5% Verdünnung / 150 - 180 bar / 0,33mm / 1 - 1,5 Spritzgänge (ca. 20µm pro Schicht) 0% Verdünnung / 2-5% Lack Kriechöl (Zur Trocknungsverzögerung)									
<b>Trocknung (Spritzen) Objekttemperatur 20° Objekttemperatur 60°</b>	<table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>durchgetrocknet</th></tr></thead><tbody><tr><td>20 - 30 Minuten</td><td>1 – 2 Stunden</td><td>7-10 Tage</td></tr><tr><td>10 - 15 Minuten</td><td>30 - 60 Minuten</td><td>1-2 Tage</td></tr></tbody></table>	staubtrocken	griffest	durchgetrocknet	20 - 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage	10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	1-2 Tage
staubtrocken	griffest	durchgetrocknet								
20 - 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage								
10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	1-2 Tage								
<b>Überlackierbarkeit</b>	Innerhalb ca. 12/24 Stunden bis 2 Wochen. Späteres überlackieren erfordert ein Anschleifen der Beschichtung.									
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Trockene Hitze: bis 130°C / Feuchtklima: bis 50°C / Kälte: bis -40°C									
<b>Verarbeitungshinweis</b>	Überlackierbar mit allen handelsüblichen Grund-, und Deckbeschichtungen. Nicht geeignet für chemikalienbeständige Behälter-Innenbeschichtungen und bei Verwendung von Fremdstromanlagen.									
<b>Lagerung</b>	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 6 Monate									
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!									

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.