

Technisches Merkblatt

2K-Dickschichtfüller-HS

Charakteristik	Das Produkt ist eine stark füllende 2-Komponentenbeschichtung auf Basis Polyurethanharze, bestehend aus pigmentiertem Stammlack und Härter									
Eigenschaften / Verwendung	Sehr gute Beständigkeiten gegen mechanische-, chemische- und Wetter Belastung. Gute Haftungseigenschaften, guter Korrosionsschutz Grundierung für Anlagen, Geräte, Fahrzeuge u.v.m. Sehr gute Haftung auf einer Vielzahl von Substraten, Stahl, Buntmetalle, Kunststoff, Aluminium									
Empfohlener Untergrund	Aluminium / verzinkter Stahl / Edelstahl / Messing / Kupfer (bedingt) / Stahl / Altanstriche / Kunststoffe / Holz									
Empfohlener 2K Deckanstrich	2K PUR Decklack / 1K Kunstharzlacke									
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein <ul style="list-style-type: none">- Neubeschichtung: Sandstrahlen SA 2 ½- Vorhandene Grundierung: Schadstellen entrostet und ausbessern- bei unbekannter Grundierung Verträglichkeit prüfen									
Verarbeitung	Spritzen, Rollen, Streichen									
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit									
Lieferviskosität	Ca. 50s 4/DIN 53211									
Farbton	weiß, sandgelb, andere Töne auf Anfrage									
Glanzgrad	matt									
Mischungsverhältnis	4 Gewichtsteile Stammlack zu 1 Gewichtsteil Härter verrühren, 10Min. Reaktionszeit einhalten, dann nach erneutem Verrühren verarbeiten. Nur homogene Mischungen beider Komponenten im richtigen Mischungsverhältnis ergeben einwandfreie Filmeigenschaften.									
Härter	Härter für 2K-Dickschichtfüller 4:1									
Verdünnung	Spezialverdünnung 2K PUR Acryl, auch zur Gerätereinigung									
Ergiebigkeit	ca. 4 m ² /kg, bei 60µm Schichtdicke									
Luft/ Fließbecher Airless / Airmix	5-10% Verdünnung / 3 - 5 bar / 1,8mm – 2,0mm / 2 – 3 Spritzgänge (ca. 60µm pro Schicht) 0-5% Verdünnung / 150 - 180 bar / 0,35 - 0,40 mm / 2 Spritzgänge (ca. 100µm pro Schicht)									
Topfzeit	ca. 2 Stunden bei 20°C									
Trocknung Objekttemperatur 20° Objekttemperatur 60°	<table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>schleifbar</th></tr></thead><tbody><tr><td>60 - 90 Minuten</td><td>3 – 5 Stunden</td><td>24 - 48 Stunden</td></tr><tr><td>30 - 60 Minuten</td><td>1 - 2 Stunden</td><td>6-12 Stunden</td></tr></tbody></table>	staubtrocken	griffest	schleifbar	60 - 90 Minuten	3 – 5 Stunden	24 - 48 Stunden	30 - 60 Minuten	1 - 2 Stunden	6-12 Stunden
staubtrocken	griffest	schleifbar								
60 - 90 Minuten	3 – 5 Stunden	24 - 48 Stunden								
30 - 60 Minuten	1 - 2 Stunden	6-12 Stunden								
Überlackierbarkeit	Frühestens nach Trocknung von ca. 24 Stunden, wenn Oberfläche nicht mehr weich ist. Nass schleifbar mit ca. 350er bis 400er Papier. Jede Decklackierung ist geeignet.									
Temperaturbeständigkeit	Trockene Hitze: bis 160°C / Feuchtklima: bis 50°C / Kälte: bis -40°C									
Ergiebigkeit	ca. 4 m ² /kg, bei 60µm Schichtdicke									
Luft/ Fließbecher Airless / Airmix	5-10% Verdünnung / 3 - 5 bar / 1,8mm – 2,0mm / 2 – 3 Spritzgänge (ca. 60µm pro Schicht) 0-5% Verdünnung / 150 - 180 bar / 0,35 - 0,40 mm / 2 Spritzgänge (ca. 100µm pro Schicht)									
Lagerung	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 6 Monate									

Verträglichkeit

Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!

Sicherheitsratschläge

Dämpfe nicht einatmen! Berührung mit Haut und Augen vermeiden!

Bei der Arbeit nicht essen und trinken! Nicht rauchen!

Nicht in die Kanalisation gelangen lassen!

Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.